



Ausführung

Selbstansaugende Elektro-Zahnradpumpe, solide Bauform mit Gußgehäuse. Saug- und Druckanschluss sind im Standard mit Rohrgewinde ausgestattet. Diese befinden sich gegenüberliegend seitlich am Pumpengehäuse.

Einsatzgebiete

Zu den Einsatzgebieten der selbstansaugenden Zahnradpumpen gehören unter anderen Maschinenbau, Apparatebau, Motorenbau, Waschmitteldosierung, Dosieranlagen, Prüfstandspumpen, BHKW's und weitere Anwendungen.

Fördermedien

Reine nicht-explosive Medien, welche die Pumpenwerkstoffe nicht angreifen, ohne abrasive Bestandteile Förderung von Flüssigkeiten, Emulsionen, Pasten und Ölen. Die Fördermedien müssen eine Mindestschmierung gewährleisten (Sonderausführung für wenig bis nicht-schmierende Medien erhältlich).

Einsatzbedingungen

Medientemperatur: -10°C bis +60°C (NBR) -40°C bis +250°C auf Anfrage Umgebungstemperatur: -20°C bis +40°C keine schockartigen Temperaturschwankungen Höchstzulässiger Pumpendruck bis 100 bar

Antrieb

Standard: Drehstrom-Asynchronmotor

Betriebsart: Dauerbetrieb S1

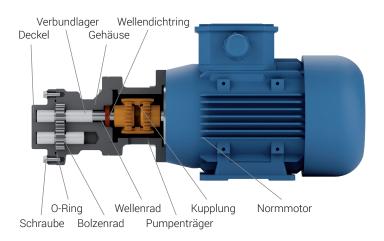
Thermische Klasse 155, Schutzart IP 55 Optional: Einphasen-Wechselstrommotoren

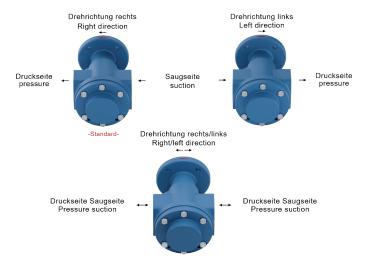
Gleichstrommotoren

Werkstoffe

Teile-Benennung	Werkstoffe / Standard	Alternativ
Gehäuse & Deckel	Grauguß - EN-GJL-250 - (GG25)	Sphäroguss (GGG40)
Wellen	Einsatzstahl	
Zahnräder	Einsatzstahl, vergütet & geschliffen	
Lagerbuchsen	Verbundlager	
Dichtung	Wellendichtring NBR	FPM, PTFE, GLRD, Stopfbuchse

Schnittzeichnung







Elektro-Zahnradpumpen Baureihe FLM 1..

Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

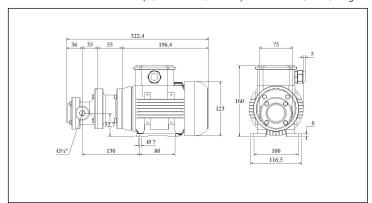
Тур	Motorleistung	Druck		Druck (bar)									
.,,,,	kW	max. bar		5	10	15	20	30	40	50			
FLM 1-06	0,12	20		0,60	0,55								
FLM 15	0,12	30		1,15	1,10	1,05	1,00	0,90					
1 LIVI 13	0,18	40	Förderleistung I/min	1,15	1,10	1,05	1,00	0,90	0,80	0,60			
FLM 17	0,12	20		1,60	1,55	1,50	1,40						
I LIVI I I	0,18	40		1,60	1,55	1,50	1,40	1,30	1,10				
	0,12	15	Förc	2,30	2,25	2,20							
FLM 110	0,18	20		2,30	2,25	2,20	2,10						
	0,25	40		2,30	2,25	2,20	2,10	2,00	1,80				

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

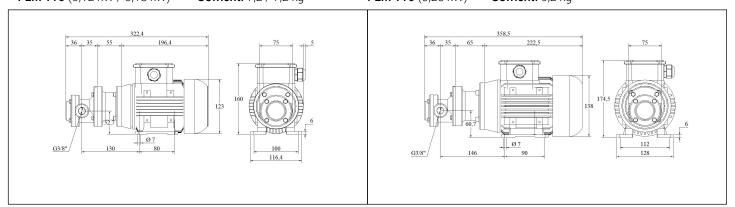
Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite

Abmessungen und Gewicht

FLM 1-017 bis FLM 17 (0,12 kW / 0,18 kW) **Gewicht**: 7,2 / 7,2 kg



FLM 110 (0,12 kW / 0,18 kW) **Gewicht:** 7,2 / 7,2 kg **FLM 110** (0,25 kW) **Gewicht:** 9,2 kg





Elektro-Zahnradpumpen Baureihe FLM 210 - FLM 214

Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

Typ	Motorleistung	Druck		Druck (bar)									
Тур	kW	max.		5	10	15	20	30	40	50	60	70	
	0,12	10		3,00	2,95								
	0,18	20		3,00	2,95	2,90	2,80						
FLM 210	0,25	30	stung	3,00	2,95	2,90	2,80	2,70					
	0,37	40		3,00	2,95	2,90	2,80	2,70	2,60				
	0,55	70		3,00	2,95	2,90	2,80	2,70	2,60	2,40	2,20	2,00	
	0,12	10	erleist I/min	4,50	4,45								
	0,18	15	Förderlei I/mi	4,50	4,45	4,40							
FLM 214	0,25	20	Fö	4,50	4,45	4,40	4,30						
FLMIZI4	0,37	30		4,50	4,45	4,40	4,30	4,20					
	0,55	40		4,50	4,45	4,40	4,30	4,20	4,10				
	0,75	60		4,50	4,45	4,40	4,30	4,20	4,10	3,90	3,70		

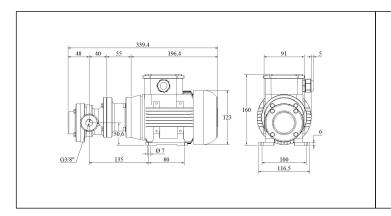
0,25 / 0,37 kW

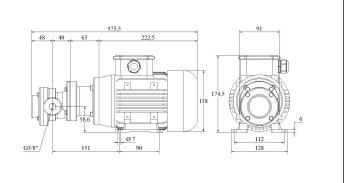
Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite

Abmessungen und Gewicht

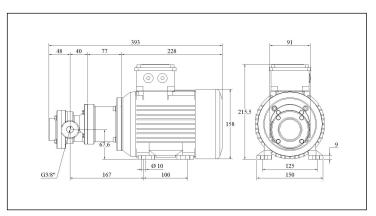
0,12 / 0,18 kW Gewicht: 8,0 / 8,0 kg





Gewicht: 10,4 / 11,4 kg

0,55 / 0,75 kW Gewicht: 13,5 / 15 kg





Elektro-Zahnradpumpen Baureihe FLM 219

Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

Тур	Motorleistung		Druck (bar)									
	kW	max.		5	10	15	20	30	40	50	60	70
	0,12	5	. D	6,00								
	0,18	10	Förderleistung I/min	6,00	5,95							
FLM 219	0,25	15		6,00	5,95	5,90						
FLIVI 219	0,37	20		6,00	5,95	5,90	5,85					
	0,55	30		6,00	5,95	5,90	5,85	5,80			·	
	0,75	40		6,00	5,95	5,90	5,85	5,80	5,70		·	

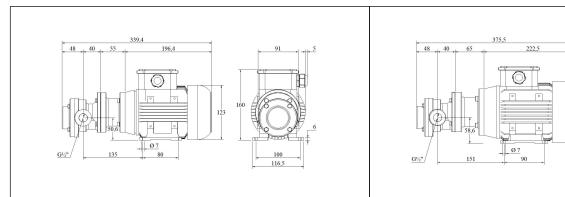
0,25 / 0,37 kW

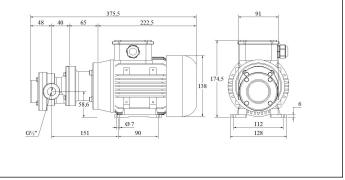
Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite

Abmessungen und Gewicht

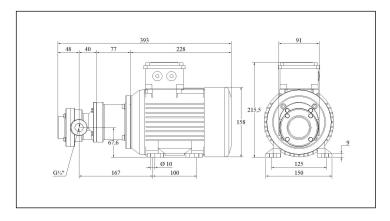
0,12 / 0,18 kW Gewicht: 8,0 / 8,0 kg





Gewicht: 10,4 / 11,4 kg

0,55 / 0,75 kW Gewicht: 13,5 / 15 kg





Elektro-Zahnradpumpen Baureihe FLM 310- FLM 323

Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

Turn	Motorleistung	Druck						Druck	(bar)				
Тур	kW	max.		5	10	15	20	30	40	50	60	70	80
	0,25	10		7,40	7,35								
	0,37	15		7,40	7,35	7,30							
FLM 310	0,55	25		7,40	7,35	7,30	7,25						
FLIVI 310	0,75	35		7,40	7,35	7,30	7,25	7,20					
 	1,1	50	Förderleistung I/min	7,40	7,35	7,30	7,25	7,20	7,10	7,00			
	1,5	75		7,40	7,35	7,30	7,25	7,20	7,10	7,00	6,90	6,80	6,75
	0,25	8		10,2	10,15								
 	0,37	10		10,2	10,15								
FLM 314	0,55	15		10,2	10,15	10,1							
FLIVI 314	0,75	25		10,2	10,15	10,1	10,0	9,90					
	1,1	35		10,2	10,15	10,1	10,0	9,90	9,70				
	1,5	50		10,2	10,15	10,1	10,0	9,90	9,70	9,40			
	0,25	5		13,2									
	0,37	8		13,2	13,1								
FLM 318	0,55	12		13,2	13,1	13,0							
FLIVI 310	0,75	20		13,2	13,1	13,0	12,8						
	1,1	30		13,2	13,1	13,0	12,8	12,6					
	1,5	40		13,2	13,1	13,0	12,8	12,6	12,4				
	0,25	4		16,70									
	0,37	6		16,70	16,60								
FLM 323	0,55	10		16,70	16,60								
FLIVI 323	0,75	15		16,70	16,60	16,50							
	1,1	25		16,70	16,60	16,50	16,40	16,20					
	1,5	33		16,70	16,60	16,50	16,40	16,20	16,00				

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

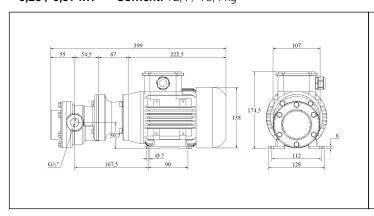
Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite

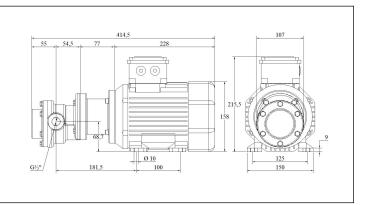
Gewicht: 16 / 17,5 kg

0,55 / 0,75 kW

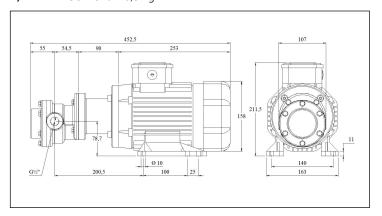
Abmessungen und Gewicht

0,25 / 0,37 kW Gewicht: 12,4 / 13,4 kg





1,1 kW Gewicht: 26,5 kg





Elektro-Zahnradpumpen Baureihe FLM 328- FLM 333

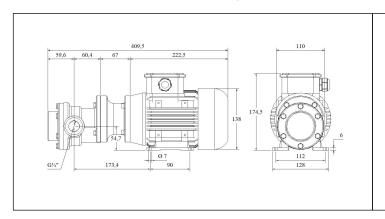
Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

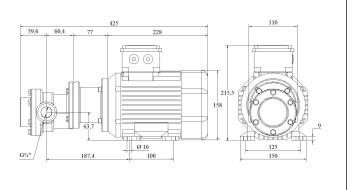
Тур	Motorleistung	Druck				Druck	(bar)		
	kW	max.		5	10	15	20	30	40
	0,37	5		20,30					
	0,55	8		20,30	20,20				
FLM 328	0,75	12	Förderleistung I/min	20,30	20,20	20,10			
	1,1	18		20,30	20,20	20,10	20,00		
	1,5	25		20,30	20,20	20,10	20,00	19,80	
	0,37	4		24,10					
	0,55	6	örd	24,10	24,00				
FLM 333	0,75	10	ш	24,10	24,00				
	1,1	15		24,10	24,00	23,90			
	1,5	20		24,10	24,00	23,90	23,80		•

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

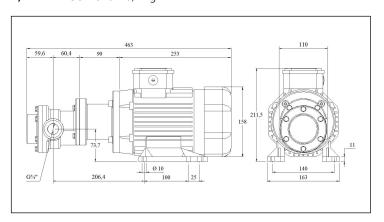
Abmessungen und Gewicht

0,25 / 0,37 kW Gewicht: 12,5 / 13,5 kg **0,55 / 0,75 kW Gewicht:** 16,2 / 17,7 kg





1,1 kW Gewicht: 26,7 kg



Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite