



Ausführung

Selbstansaugende Elektro-Zahnradpumpe, solide Bauform mit Gußgehäuse. Saug- und Druckanschluss sind im Standard mit Rohrgewinde ausgestattet. Diese befinden sich gegenüberliegend seitlich am Pumpengehäuse.

Einsatzgebiete

Zu den Einsatzgebieten der selbstansaugenden Zahnradpumpen gehören unter anderen Maschinenbau, Apparatebau, Motorenbau, Waschmitteldosierung, Dosieranlagen, Prüfstandspumpen, BHKW's und weitere Anwendungen.

Fördermedien

Reine nicht-explosive Medien, welche die Pumpenwerkstoffe nicht angreifen, ohne abrasive Bestandteile Förderung von Flüssigkeiten, Emulsionen, Pasten und Ölen. Die Fördermedien müssen eine Mindestschmierung gewährleisten (Sonderausführung für wenig bis nicht-schmierende Medien erhältlich).

Einsatzbedingungen

Medientemperatur: -10°C bis +60°C (NBR) -40°C bis +250°C auf Anfrage Umgebungstemperatur: -20°C bis +40°C keine schockartigen Temperaturschwankungen Höchstzulässiger Pumpendruck bis 100 bar

Antrieb

Standard: Drehstrom-Asynchronmotor

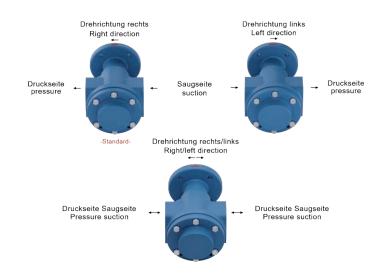
Betriebsart: Dauerbetrieb S1

Thermische Klasse 155, Schutzart IP 55 **Optional**: Einphasen-Wechselstrommotoren

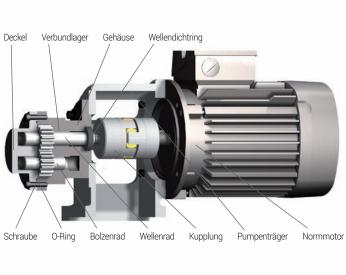
Gleichstrommotoren

Werkstoffe

Teile-Benennung	Werkstoffe / Standard	Alternativ
Gehäuse & Deckel	Grauguß - EN-GJL-250 - (GG25)	Grauguß - (GGG40)
Wellen	Einsatzstahl	
Zahnräder	Einsatzstahl, vergütet & geschliffen	
Lagerbuchsen	Verbundlager	
Dichtung	Wellendichtring NBR	FPM, PTFE, GLRD, Stopfbuchse



Schnittzeichnung





Elektro-Zahnradpumpen Baureihe FKM 310 bis FKM 323

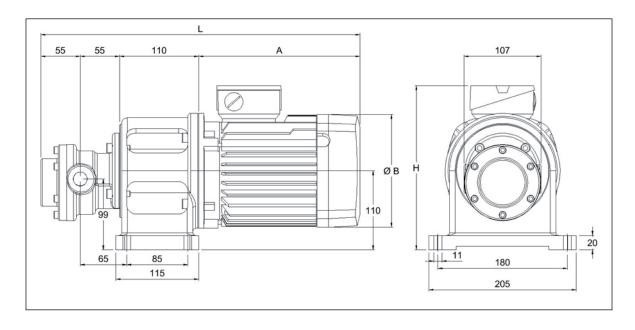
Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

_	Motor-	Druck						Druck	(bar)				
Тур	leistung kW	max.		5	10	15	20	30	40	50	60	70	80
	0,55	25		7,40	7,35	7,30	7,25	7,20					
FKM 310	0,75	35		7,40	7,35	7,30	7,25	7,20	7,10				
FRIVI 310	1,1	50		7,40	7,35	7,30	7,25	7,20	7,10	7,00			
	1,5	75		7,40	7,35	7,30	7,25	7,20	7,10	7,00	6,90	6,80	6,70
	0,55	15		10,2	10,15	10,1							
EVM 244	0,75	25	ື	10,2	10,15	10,1	10,0						
FRIVI 314	FKM 314 1,1	35	Ü	10,2	10,15	10,1	10,0	9,9	9,7				
	1,5	50	Förderleistung I/min	10,2	10,15	10,1	10,0	9,9	9,7	9,4			
	0,55	12	erl //m	13,20	13,10	13,00							
FKM 318	0,75	20	örd	13,20	13,10	13,00	12,80						
FRIVI 310	1,1	30	ш	13,20	13,10	13,00	12,80	12,60					
	1,5	40		13,20	13,10	13,00	12,80	12,60	12,40				
	0,55	10	1	16,70	16,60								
FKM 323	0,75	15	1	16,70	16,60	16,50							
Fraivi 323	1,1	25	1	16,70	16,60	16,50	16,40	16,20					
	1,5	33	1	16,70	16,60	16,50	16,40	16,20	16,00				

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite

Abmessungen und Gewicht



Тур	Motorleistung			Abmes	sungen		Gewicht
	kW		Α	ØВ	L	Н	kg
FKM 310	0,55		225	157	444	229	17,3
FKM 314	0,75	Ε	247	157	462	229	18,4
FKM 318	1,1	Ē	271	177	490	237	22,2
FKM 323	1,5	_	301	177	520	237	24,7



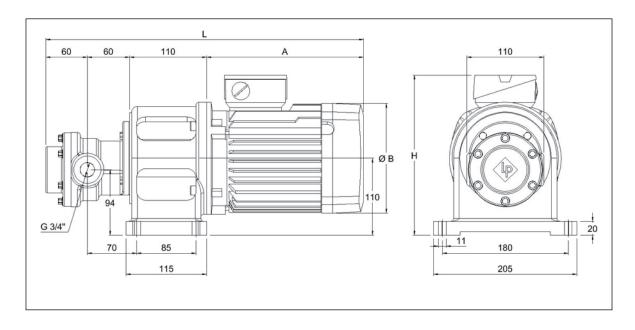
Elektro-Zahnradpumpen Baureihe FKM 328 bis FKM 333

Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

T	Motorleistung	Druck				Druck (bar)		
Тур	kW	max.		5	10	15	20	30
	0,55	8		20,30	20,20			
FKM 328	0,75	12	50	20,30	20,20	20,10		
FRIVI 320	1,1	18	tung	20,30	20,20	20,10	20,00	
	1,5	25	derleist I/min	20,30	20,20	20,10	20,00	19,80
	0,55	6	leri I/m	24,10	24,00			
EKW 222	0,75	10	Förd	24,10	24,00			
FKM 333	1,1	15	ш.	24,10	24,00	23,90		
	1,5	20		24,10	24,00	23,90	23,80	

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Abmessungen und Gewicht



Typ	Motorleistung			Abmes	ssungen		Gewicht
Тур	kW		Α	ØВ	L	Н	kg
	0,55		225	157	454	229	17,3
FKM 328	0,75	Ε	247	157	472	229	18,4
FKM 333	1,1	Ē	271	177	500	237	22,2
	1,5		301	177	530	237	24,7

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite



Elektro-Zahnradpumpen Baureihe FKM 422 bis FKM 438

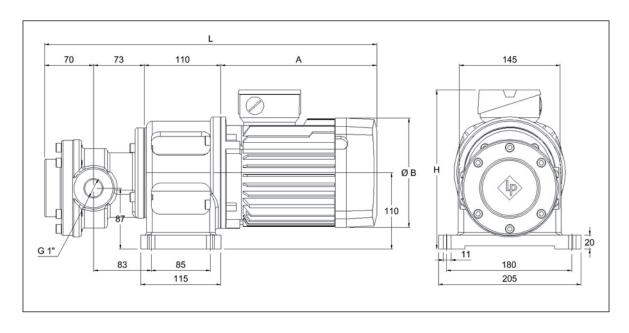
Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

T	Motorleistung	Druck					Druck (bar)		
Тур	kW	max.		5	10	15	20	30	40	50
	0,55	5		30,50						
FKM 422	0,75	8		30,50	30,30					
FRIVI 422	1,1	12		30,50	30,30	30,10				
	1,5	15		30,50	30,30	30,10				
	0,55	4		36,20						
FKM 426	0,75	6		36,20	36,00					
1 KW 420	1,1	10		36,20	36,00					
	1,5	13	g	36,20	36,00	35,80				
	0,55	3	Ĕ	41,60						
FKM 430	0,75	5	eis Lin	41,60						
FRIVI 430	1,1	8	Förderleistung I/min	41,60	41,40					
	1,5	12	Ď	41,60	41,40	41,20				
	0,55	2	<u> </u>	47,30						
FKM 434	0,75	4		47,30						
FRIVI 434	1,1	7		47,30	47,10					
	1,5	10		47,30	47,10					
•	0,55	2		53,00						
FKM 438	0,75	4		53,00						
FRIVI 430	1,1	6		53,00	52,80					
	1,5	9		53,00	52,80					

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite

Abmessungen und Gewicht



Turn	Motorleistung			Abmes	sungen		Gewicht
Тур	kW		Α	ØВ	L	н	kg
FKM 422	0,55		225	157	478	229	22
FKM 426 FKM 430	0,75	E	247	157	500	229	23,1
FKM 434	1,1	E)	271	177	524	237	26,9
FKM 438	1,5		301	177	554	237	29,4



Elektro-Zahnradpumpen Baureihe FKM 545 bis FKM 556

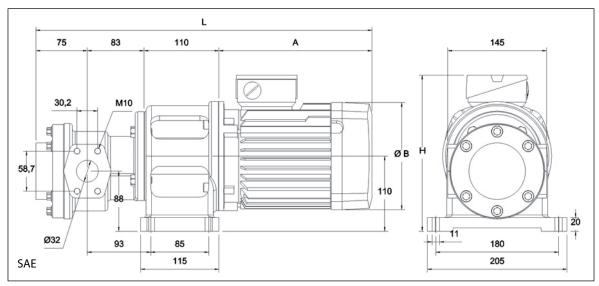
Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

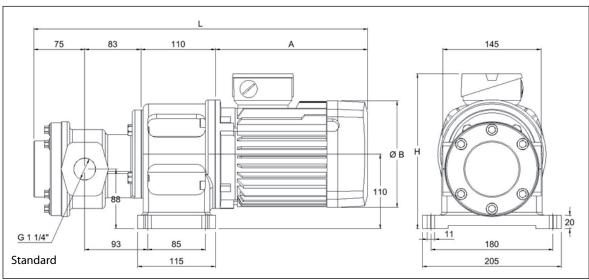
Turn	Motorleistung	Druck					Druck (bar)		
Тур	kW	max.		5	10	15	20	30	40	50
	0,55	3		62,70						
FKM 545	0,75	4		62,70						
1,	1,1	6	ng	62,70	62,50					
	1,5	8	stu n	62,70	62,50					
	0,55	2	derleist I/min	78,10						
EVM EEG	0,75	3		78,10						
FKM 556	1,1	5	Fö	78,10						
	1,5	7		78,10	77,90					

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite

Abmessungen und Gewicht





Tyro	Motorleistung			Abmes	sungen		Gewicht
Тур	kW		Α	ØВ	L	Н	kg
	0,55		225	157	493	229	23,1
FKM 545	0,75	Ε	247	157	515	229	24,2
FKM 556	1,1	٤	271	177	539	237	28,0
	1,5		301	177	569	237	30,5



Elektro-Zahnradpumpen Baureihe FKM 570 bis FKM 590

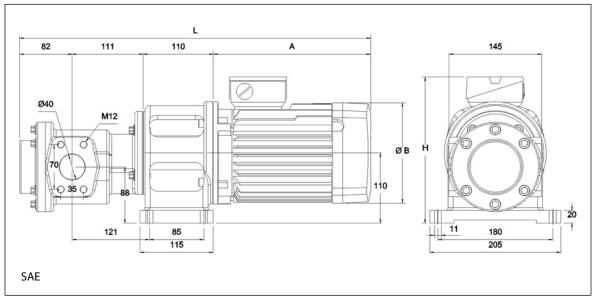
Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

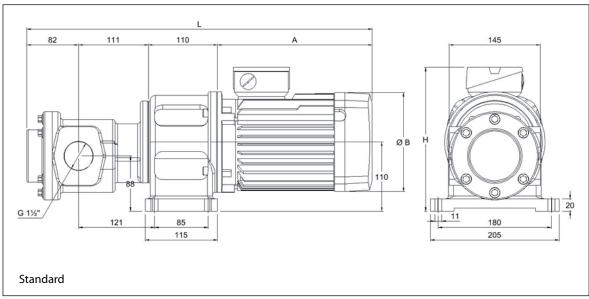
Turn	Motorleistung	Druck					Druck (bar	` '				
Тур	kW	max.		5	10	15	20	30	40	50		
	0,75	2	5	97,70								
FKM 570	1,1	4	eist 1	97,70								
	1,5	5	erle ng mir	97,70								
FKM 590	1,1	3	örd //	124,00								
LIVINI 290	1,5	4	ш	124,00								

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C Toleranz der Fördermenge +/- 3%

Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite

Abmessungen und Gewicht





Тур	Motorleistung			Abmes	sungen		Gewicht
אני	kW		Α	ØВ	L	Н	kg
	0,55		225	157	528	229	25,1
FKM 570	0,75	E	247	157	550	229	26,2
FKM 590	1,1	E	271	177	574	237	30,0
	1,5)	301	177	604	237	32,5