



Ausführung

Selbstansaugende Edelstahl Zahnrad-Flanschpumpe, kompakte und solide Bauform. Saug- und Druckanschluss sind im Standard mit Rohrgewinde ausgestattet. Diese befinden sich gegenüberliegend seitlich am Pumpengehäuse. Einbaulage beliebig.

Einsatzgebiete

Zu den Einsatzgebieten der selbstansaugenden Zahnradpumpen gehören unter anderen Maschinenbau, Apparatebau, Motorenbau, Waschmitteldosierung, Dosieranlagen, Prüfstandspumpen, BHKW's und weitere Anwendungen.

Fördermedien

Reine nicht-explosive Medien, welche die Pumpenwerkstoffe nicht angreifen, ohne abrasive Bestandteile Förderung von Flüssigkeiten, Emulsionen, Pasten und Ölen. Die Fördermedien müssen eine Mindestschmierung gewährleisten (Sonderausführung für wenig bis nicht-schmierende Medien erhältlich).

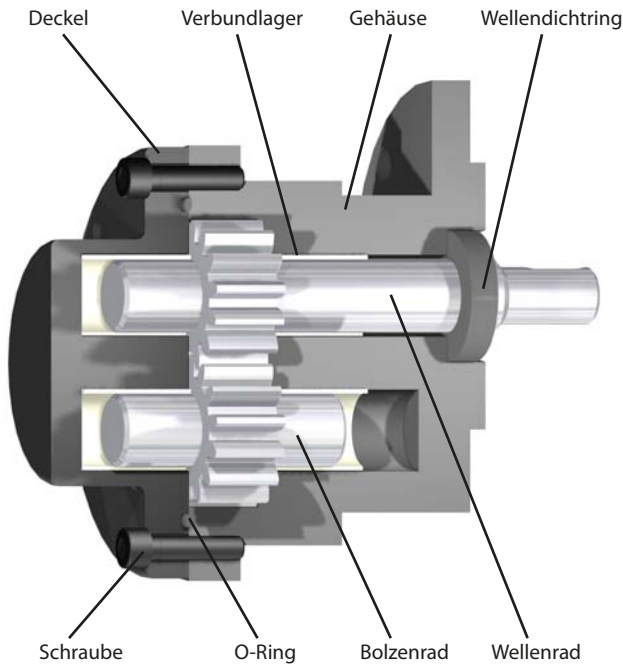
Einsatzbedingungen

Medientemperatur: 0°C bis +60°C (NBR)
 max. +200°C auf Anfrage
 Umgebungstemperatur 0°C bis +40°C
 keine schockartigen Temperaturschwankungen
 Höchstzulässiger Pumpendruck bis 50 bar

Antrieb

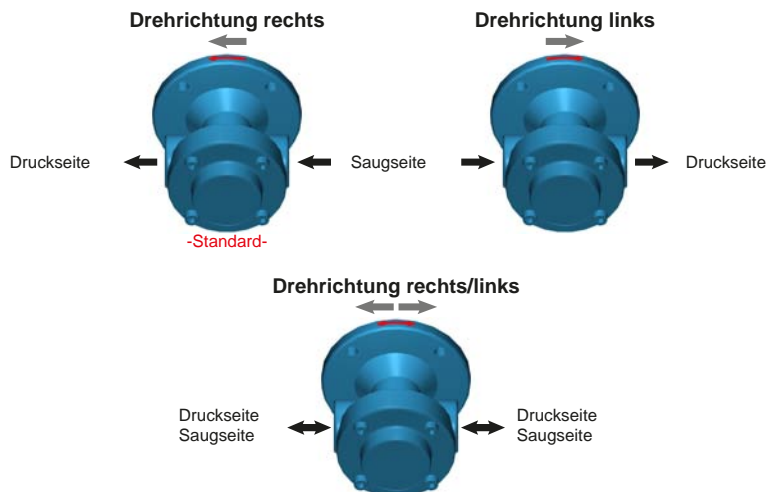
z. B. Hydraulikmotor, Elektromotor Antriebe ohne axiale/radiale Kräfte auf die Antriebswelle

Schnittzeichnung



Werkstoffe

Teile-Benennung	Werkstoffe / Standard	Alternativ
Gehäuse & Deckel	Edelstahl 1.4571	
Wellen	Edelstahl 1.4571	
Zahnräder	Edelstahl 1.4571	PEEK (BG2 & BG3)
Lagerbuchsen	Edelstahl Verbundlager	
Dichtung	Wellendichtring NBR	FPM, PTFE, GLRD, Stopfbuchse

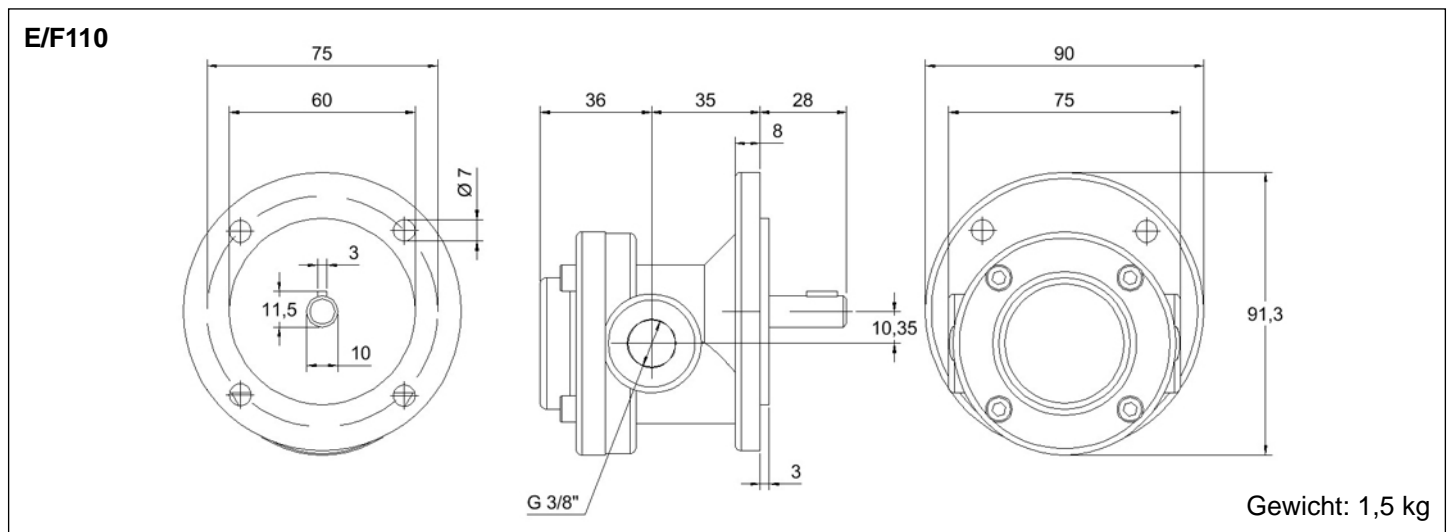
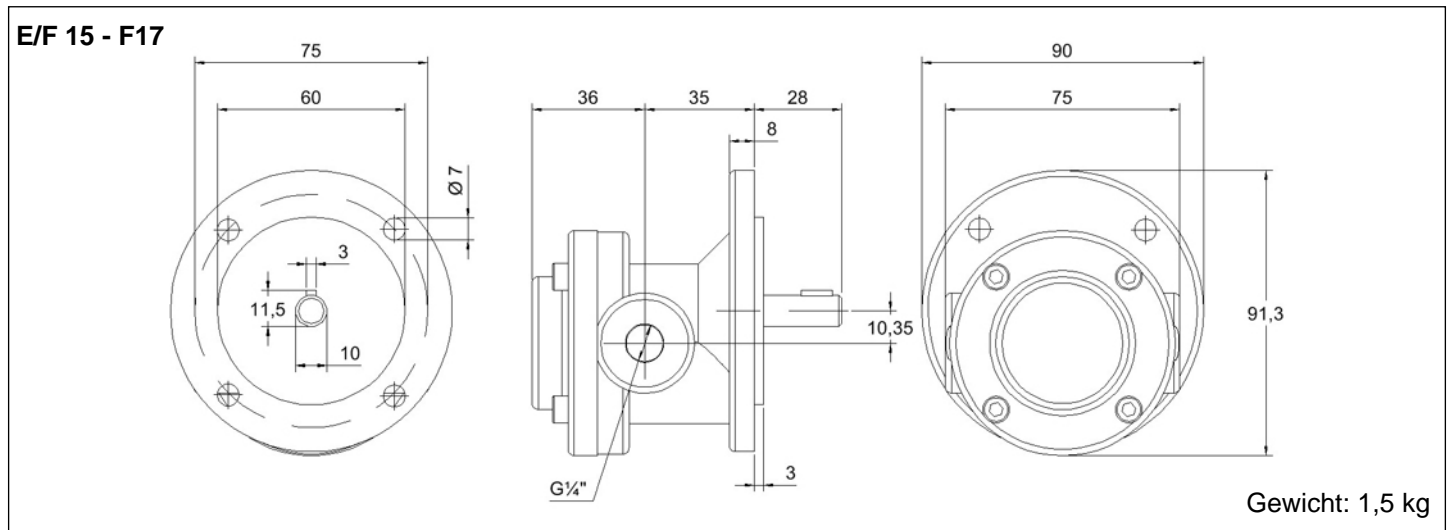


Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

Typ	cm³/U	Förderleistung / Antriebsleistung (kW*)					
		Druck	5	10	15	20	30
E/F 15	0,85	l/min	1,15	1,10	1,05	1,00	0,90
		kW*	0,014	0,027	0,041	0,055	0,080
E/F 17	1,2	l/min	1,60	1,55	1,50	1,40	1,30
		kW*	0,019	0,038	0,057	0,076	0,11
E/F 110	1,8	l/min	2,30	2,25	2,20	2,10	2,00
		kW*	0,027	0,055	0,082	0,11	0,16

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C □ Einsatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage) Toleranz der Fördermenge +/- 3%
 Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite * kW = erforderliche rechnerische Antriebsleistung in kW (ohne Verlustleistung)

Abmessungen und Gewicht



Leistungstabelle (bei 1450 min⁻¹):

Typ	cm ³ /U	Förderleistung / Antriebsleistung (kW*)							
		Druck	5	10	15	20	30	40	50
E/F 210	2,3	l/min	3,00	2,95	2,90	2,80	2,70	2,60	2,40
		kW*	0,036	0,072	0,11	0,14	0,21	0,29	0,36
E/F 214	3,2	l/min	4,50	4,45	4,40	4,30	4,20	4,10	3,90
		kW*	0,054	0,11	0,16	0,21	0,32	0,43	0,54
E/F 219	4,3	l/min	6,00	5,95	5,90	5,85	5,80	5,70	5,50
		kW*	0,072	0,15	0,22	0,29	0,44	0,58	0,73

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C
 Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite

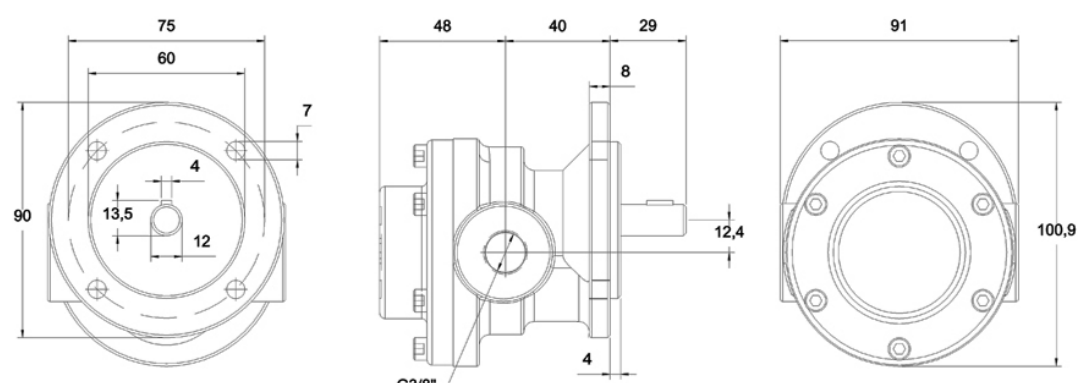
□ Einsatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

Toleranz der Fördermenge +/- 3%

* kW = erforderliche rechnerische Antriebsleistung in kW (ohne Verlustleistung)

Abmessungen und Gewicht

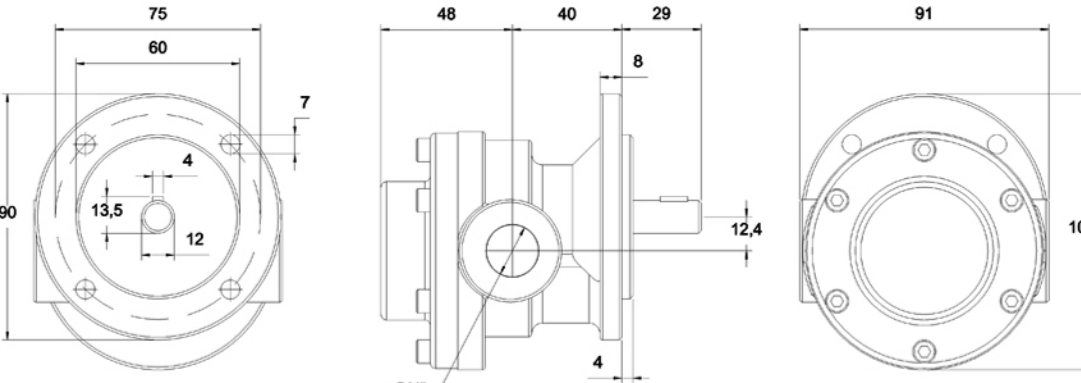
E/F 210 - F 214



Technical drawings of the E/F 210 - F 214 pump. The front view shows a circular flange with an outer diameter of 90 mm and an inner diameter of 60 mm. The side view shows a total width of 48 mm, a mounting flange width of 40 mm, and a shaft diameter of 29 mm. The rear view shows a diameter of 91 mm and a height of 100,9 mm. A G3/8" connection is indicated on the side view. Other dimensions include 7, 4, 13,5, 12, 8, and 12,4 mm.

Gewicht: 2,5 kg

E/F 219



Technical drawings of the E/F 219 pump. The front view shows a circular flange with an outer diameter of 90 mm and an inner diameter of 60 mm. The side view shows a total width of 48 mm, a mounting flange width of 40 mm, and a shaft diameter of 29 mm. The rear view shows a diameter of 91 mm and a height of 100,9 mm. A G1/2" connection is indicated on the side view. Other dimensions include 7, 4, 13,5, 12, 8, and 12,4 mm.

Gewicht: 2,5 kg

Leistungstabelle (bei 1450 min-1):

Typ	cm ³ /U	Förderleistung / Antriebsleistung (kW*)							
		Druck	5	10	15	20	30	40	50
E/F 310	5,1	l/min	7,4	7,35	7,3	7,25	7,2	7,1	7,0
		kW*	0,09	0,18	0,26	0,35	0,53	0,71	0,88
E/F 314	7,1	l/min	10,2	10,15	10,1	10,0	9,9	9,7	9,4
		kW*	0,12	0,24	0,37	0,49	0,73	0,97	1,22
E/F 318	9,1	l/min	13,2	13,1	13,0	12,8	12,6	12,4	12,1
		kW*	0,16	0,31	0,47	0,63	0,94	1,26	1,57
E/F 323	11,7	l/min	16,7	16,6	16,5	16,4	16,2	16,0	15,6
		kW*	0,20	0,40	0,60	0,80	1,20	1,59	1,99
E/F 328	14,1	l/min	20,3	20,2	20,1	20,0	19,8	19,6	19,4
		kW*	0,24	0,48	0,72	0,96	1,45	1,93	2,41
E/F 333	16,7	l/min	24,1	24,0	23,9	23,8	23,6	23,4	23,2
		kW*	0,28	0,57	0,85	1,14	1,70	2,27	2,84

Gültig bei einem Hydrauliköl mit 35 mm²/s bei 50 °C
 Ölgeschwindigkeit: max. 1,5 m/s an der Saugseite max. 4,5 m/s an der Druckseite

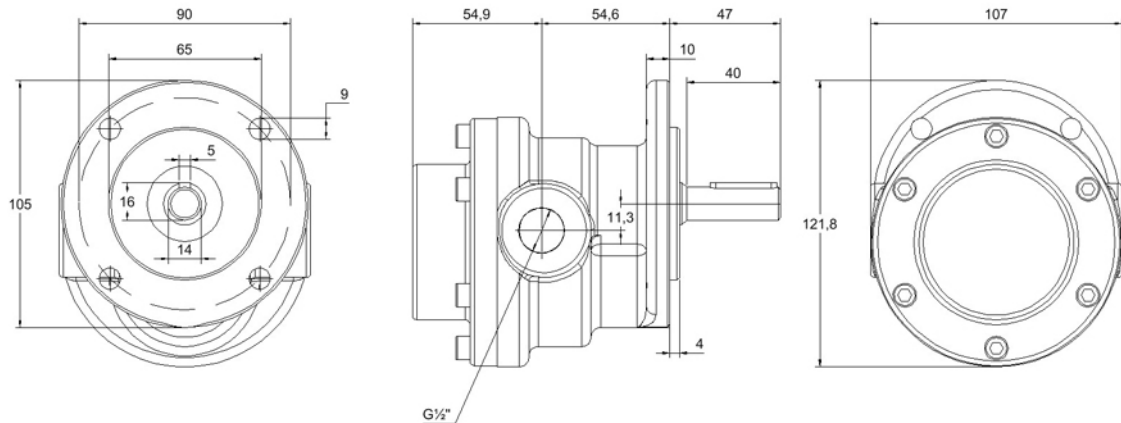
□ Einsatzbereich für Sonderausführung (auf Anfrage)

Toleranz der Fördermenge +/- 3%

* kW = erforderliche rechnerische Antriebsleistung in kW (ohne Verlustleistung)

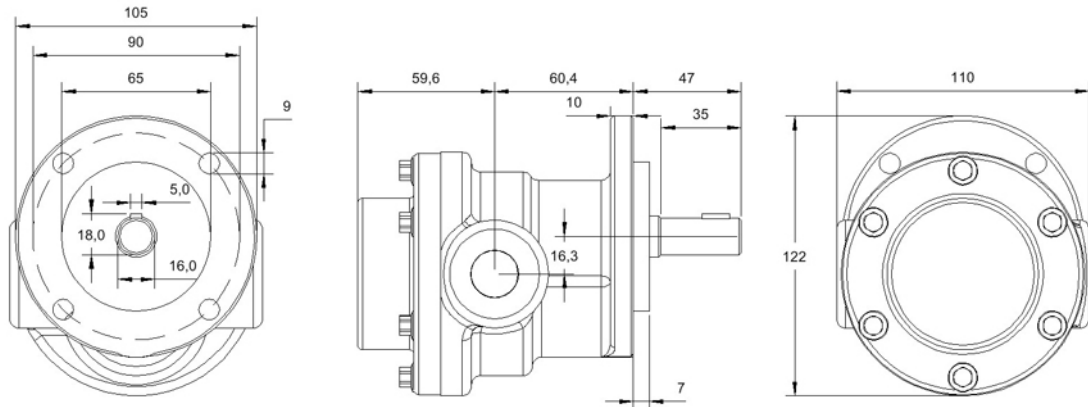
Abmessungen und Gewicht

E/F 310 - 323



Gewicht: 4,3 kg

E/F 328 - 333



Gewicht: 4,5 kg